NORHAM

CENTREURS DE CANALISATION

RACCORDS & JOINTS

Évitent tout contact entre la conduite et la gaine.

- Facilite la mise en place d'une conduite à l'intérieur d'une gaine.
- Assemblage rapide par vis.
- **Haute résistance des matériaux :** polypropylène et acier inox AISI 304.

Fiche d'instruction de pose CENTREURS DE CANALISATION

NORHAM

afaq ISO 9001 Qualité AFNOR CERTIFICATION N° 1997 \ 8004.7

Z.A DRUISIEUX - 130 RUE DES SAULES, 26260 SAINT DONAT SUR L'HERBASSE - FRANCE
TÉL : 33 (0) 4 75 45 00 00 - norham@norham.fr // www.norham.fr

SOMMAIRE

INTRODUCTION 4
DOMAINE D'APPLICATION 4

LA GAMME 4
DONNÉES TECHNIQUES 4
COMMENT DÉTERMINER SON CENTREUR DE CANALISATION 5
GAMME DU DN 100 AU DN 300 6
GAMME DU DN 400 AU DN 1200 8
ACCESSOIRE 9

INSTALLATION 10
GAMME DU DN 100 AU DN 300 10
GAMME DU DN 400 AU DN 1200 10

AUTRES SOLUTIONS NORHAM 11

CENTREURS DE CANALISATION

RACCORDS & JOINTS

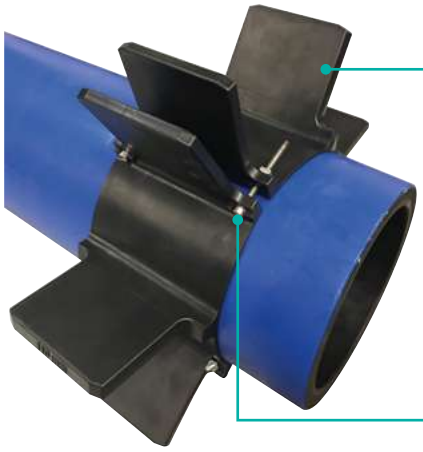
INTRODUCTION

DOMAINE D'APPLICATION

Les **CENTREURS DE CANALISATION** sont conçus pour éviter tout contact (métallique ou autre) entre une conduite et la gaine qu'elle traverse et faciliter sa mise en place.

Ils doivent être installés à intervalles réguliers autour de la conduite afin d'assurer son maintien et sa stabilité sur toute la longueur.

La combinaison entre les éléments courts et longs permet de composer des centreurs pour des canalisations du DN 100 au DN 1200.



LA GAMME

DONNÉES TECHNIQUES

	DU DN 100 AU DN 300		DU DN 400 AU DN 1200	
RÉF.	**EL-CT-C** (Élément court)	**EL-CT-L** (Élément long)	**EL-CT-XL-C** (Élément court)	**EL-CT-XL-L** (Élément long)
ÉLASTOMÈRE	Polypropylène (PP)			
VISSERIE	Acier inox AISI 304			
TEMPÉRATURE	-10 °C à +50 °C			
HAUTEUR PATINS	De 20 mm à 110 mm		De 25 mm à 125 mm	
CHARGE MAX.	De 500 kg à 750 kg		De 1000 kg à 2000 kg	
RIGIDITÉ DIÉLECTRIQUE (1)	> 10 kV/mm			

(1) La rigidité diélectrique représente la valeur maximum du champ électrique qu'un matériau (isolant) peut supporter avant le déclenchement d'un arc électrique (donc d'un court-circuit = danger).

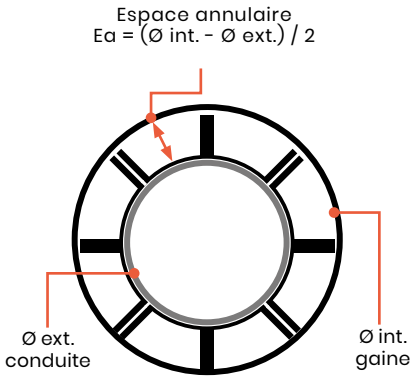
Dimensions en mm. Visuels non contractuels.

COMMENT DÉTERMINER SON CENTREUR DE CANALISATION

DONNÉES NÉCESSAIRES

Pour déterminer la référence du centreur ainsi que les accessoires, il est nécessaire de connaître :

- le diamètre extérieur de la conduite (Ø ext.) ;
- le diamètre intérieur de la gaine (Ø int.) ;
- l'espace annulaire (Ea) disponible entre le Ø ext. et le Ø int., pour la définition de la hauteur des patins ;
- la longueur totale de la conduite, pour la définition du nombre de centreurs ;
- le matériau de la conduite, pour l'utilisation éventuelle de bande anti-glissement.



DONNÉES NÉCESSAIRES : Ø EXT. DE LA CONDUITE, Ø INT. DE LA GAINE, ESPACE ANNULAIRE (EA)

	Ø EXT. DE LA CONDUITE	Ø INT. DE LA GAINE	EA ESPACE ANNULAIRE	H DE PATIN MAX.		CHOIX H DE PATIN	
				Ø EXT. ≤ 800	Ø EXT. > 800	Ø EXT. ≤ 380	Ø EXT. ≥ 400
FORMULES	Ø ext.	Ø int.	(Ø int. - Ø ext.) / 2 = Ea	H = Ea - 5 = X	H = Ea - 10 = X	20	25
EXEMPLE	315	500	(500 - 315) / 2 = 92,5	92,5 - 5 = 87,5		36	36
						50	50
						75	75
						90	100
						110	125

Pour déterminer le diamètre du centreur, voir tableaux p. 7 et 9.
Dans cet exemple, le Ø ext. est compris entre 301 mm et 345 mm, donc la référence qui convient est : **CENT-301-345-H075**
(choisir le patin inférieur au résultat)

COMMENT DÉTERMINER LE NOMBRE DE CENTREURS DE CANALISATION

DONNÉES NÉCESSAIRES : LONGUEUR TOTALE DE CANALISATION À EMBOÎTER, DISTANCE MAX. RECOMMANDÉE[1]

EXEMPLE :

$$\text{nb à installer} = \frac{\text{longueur totale de canalisation à emboîter}}{\text{distance max. recommandée}^{(1)}} + 1$$

(1) Distance max. Recommandée : voir tableaux des p. 7 et 9.

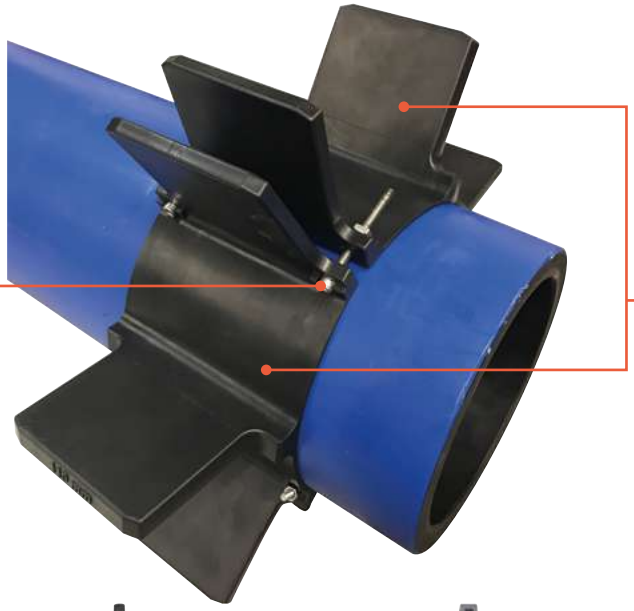
Attention, si le poids de la canalisation (vide ou en charge) est supérieur à la charge maximale acceptable par les patins du centreur de canalisation (voir documentation), il faut réduire l'espacement entre chaque centreur : consulter le service technique NORHAM.

GAMME DU DN 100 AU DN 300

DONNÉES TECHNIQUES

Les **CENTREURS DE CANALISATION** sont composés d'éléments courts et d'éléments longs, leur assemblage se fait avec des écrous.

- les écrous sont positionnés à l'extérieur des patins, pour faciliter le montage ;
- **tenue à la température :** de -10 °C à +50 °C ;
- **rigidité diélectrique :** > 10 kV/mm.



ÉCROUS À TÊTE CARRÉE
en acier inox AISI 304.

CORPS DU CENTREUR ET PATIN
en polypropylène (PP).

RÉF. EL-CT-C : ÉLÉMENT COURT.

RÉF. EL-CT-L : ÉLÉMENT LONG.

HAUTEUR DE PATINS

Le choix de la hauteur des patins se fait en fonction de l'espace annulaire (Ea) entre les deux canalisations (voir p. 5).
Pour faciliter l'insertion de la conduite dans la gaine, soustraire à la hauteur des patins :

- 5 mm pour les conduites de Ø ≤ 800 mm.

NOMBRE DE CENTREURS

La détermination du nombre de centreurs se fait en fonction de la distance max. mais aussi en fonction du poids de la canalisation en charge (nous consulter). En raison des contraintes exercées lors de la pose, il est aussi préconisé l'installation de deux supports aux extrémités de la canalisation.

⚠ Pour les conduites à surfaces lisses, il est nécessaire d'utiliser une bande anti-glissement, voir p. 9.

CENTREURS DE CANALISATION

RACCORDS & JOINTS

GAMME DU DN 100 AU DN 300

RÉF.	Ø EXT. CONDUITE		HAUTEUR DE PATIN	DISTANCE MAX.	NOMBRE D'ÉLÉMENTS		VIS	CHARGE MAX. KG / CENTREUR
	MIN.	MAX.			ÉLÉMENT COURT EL-CT-C	ÉLÉMENT LONG EL-CT-L	NBRE. / TAILLE	
CENT-098-130-H020	98	130	20	2	3	-	6 M6 x 70	750
CENT-098-130-H036			36					
CENT-098-130-H050			50					
CENT-098-130-H075			75					500
CENT-098-130-H090			90					
CENT-098-130-H110			110					
CENT-130-172-H020	130	172	20	2	4	-	8 M6 x 70	750
CENT-130-172-H036			36					
CENT-130-172-H050			50					
CENT-130-172-H075			75					500
CENT-130-172-H090			90					
CENT-130-172-H110			110					
CENT-173-210-H020	173	210	20	2	5	-	10 M6 x 70	750
CENT-173-210-H036			36					
CENT-173-210-H050			50					
CENT-173-210-H075			75					500
CENT-173-210-H090			90					
CENT-173-210-H110			110					
CENT-211-228-H020	211	228	20	2	-	3	6 M6 x 70	750
CENT-211-228-H036			36					
CENT-211-228-H050			50					
CENT-211-228-H075			75					500
CENT-211-228-H090			90					
CENT-211-228-H110			110					
CENT-229-260-H020	229	260	20	2	1	3	8 M6 x 70	750
CENT-229-260-H036			36					
CENT-229-260-H050			50					
CENT-229-260-H075			75					500
CENT-229-260-H090			90					
CENT-229-260-H110			110					
CENT-261-300-H020	261	300	20	1,5	-	4	8 M6 x 70	750
CENT-261-300-H036			36					
CENT-261-300-H050			50					
CENT-261-300-H075			75					500
CENT-261-300-H090			90					
CENT-261-300-H110			110					
CENT-301-345-H020	301	345	20	1,5	1	4	10 M6 x 70	750
CENT-301-345-H036			36					
CENT-301-345-H050			50					
CENT-301-345-H075			75					500
CENT-301-345-H090			90					
CENT-301-345-H110			110					
CENT-346-380-H020	346	380	20	1,5	-	5	10 M6 x 70	750
CENT-346-380-H036			36					
CENT-346-380-H050			50					
CENT-346-380-H075			75					500
CENT-346-380-H090			90					
CENT-346-380-H110			110					

GAMME DU DN 400 AU DN 1200

DONNÉES TECHNIQUES

Les **CENTREURS DE CANALISATION** sont composés d'éléments courts et d'éléments longs, leur assemblage se fait avec des écrous.

- Les écrous sont positionnés à l'extérieur des patins, pour une facilité de montage ;
- **Tenue à la température :** de -10 °C à +50 °C ;
- **Rigidité diélectrique :** > 10 kV/mm.

ÉCROUS À TÊTE CARRÉE
en acier inox AISI 304.

CORPS DU CENTREUR ET PATIN
en polypropylène (PP).

RÉF. EL-CT-XL-C : ÉLÉMENT COURT.

RÉF. EL-CT-XL-L : ÉLEMENT LONG.

HAUTEUR DE PATINS

Le choix de la hauteur des patins se fait en fonction de l'espace annulaire (Ea) entre les deux canalisations (voir p. 5).
Pour faciliter l'insertion de la conduite dans la gaine, soustraire à la hauteur des patins :

- 5 mm pour les conduites de Ø ≤ 800 mm ;
- 10 mm pour les conduites de Ø > 800 mm.

NOMBRE DE CENTREURS

La détermination du nombre de centreurs se fait en fonction de la distance max. mais aussi en fonction du poids de la canalisation en charge (nous consulter). En raison des contraintes exercées lors de la pose, il est aussi préconisé l'installation de deux supports aux extrémités de la canalisation.

⚠ Pour les conduites à surfaces lisses, il est nécessaire d'utiliser une bande anti-glissement, voir p. 9.

CENTREURS DE CANALISATION

RACCORDS & JOINTS

GAMME DU DN 400 AU DN 1200

RÉF.	Ø EXT. CONDUITE		HAUTEUR DE PATIN	DISTANCE MAX. RECOMMANDÉE (m)	NB D'ÉLÉMENTS		VIS	CHARGE MAX. KG / CENTREUR
	MIN.	MAX.			ÉLÉMENT COURT EL-CT-C	ÉLÉMENT LONG EL-CT-L	NBRE. / TAILLE	
CENT-400-430-H025	400	430	25	2	4	-	8 M8 x 70	2000
CENT-400-430-H036			36					
CENT-400-430-H050			50					
CENT-400-430-H075			75					
CENT-400-430-H100			100					1000
CENT-400-430-H125			125					
CENT-450-480-H025	450	480	25	2	3	1	8 M8 x 70	2000
CENT-450-480-H036			36					
CENT-450-480-H050			50					
CENT-450-480-H075			75					
CENT-450-480-H100			100					1000
CENT-450-480-H125			125					
CENT-500-538-H025	500	538	25	2	5	-	10 M8 x 70	2000
CENT-500-538-H036			36					
CENT-500-538-H050			50					
CENT-500-538-H075			75					
CENT-500-538-H100			100					1000
CENT-500-538-H125			125					
CENT-550-585-H025	550	585	25	2	4	1	10 M8 x 70	2000
CENT-550-585-H036			36					
CENT-550-585-H050			50					
CENT-550-585-H075			75					
CENT-550-585-H100			100					1000
CENT-550-585-H125			125					
CENT-600-628-H025	600	628	25	2	4	4	8 M8 x 70	2000
CENT-600-628-H036			36					
CENT-600-628-H050			50					
CENT-600-628-H075			75					
CENT-600-628-H100			100					1000
CENT-600-628-H125			125					
CENT-629-649-H025	629	649	25	2	6	-	12 M8 x 70	2000
CENT-629-649-H036			36					
CENT-629-649-H050			50					
CENT-629-649-H075			75					
CENT-629-649-H100			100					1000
CENT-629-649-H125			125					

ACCESSOIRE

RUBAN ANTI-GLISSEMENT

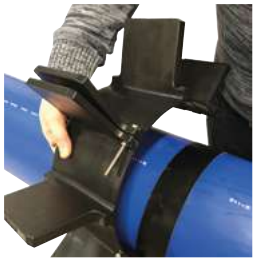
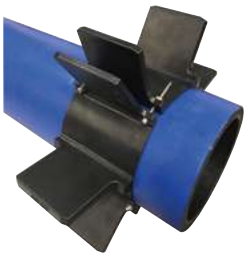
Assure la bonne tenue du collier sur des tuyaux à surface lisse.

RÉF.	DESCRIPTION	DIMENSIONS
BAG050	Ruban anti-glissement pour tuyaux à surface lisse	l : 50 mm ; L : 15 m

INSTALLATION

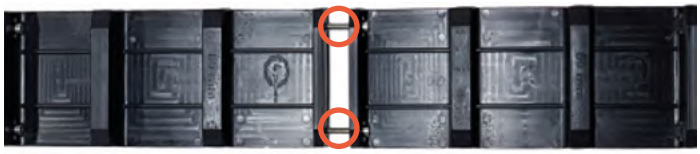
GAMME DU DN 100 AU DN 300

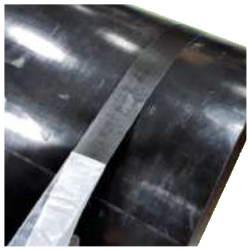
Après avoir déterminé le modèle et le nombre d'éléments à l'aide du tableau p. 7, suivre les étapes suivantes :

PHASE 1	PHASE 2	PHASE 3	PHASE 4	PHASE 5
Joindre les éléments à l'aide des vis fournies sans serrer au maximum. Laisser les écrous aux extrémités des boulons.	Coller le ruban anti-glissement pour assurer la bonne tenue du centreur sur des tuyaux à surface lisse.	Installer le centreur sur le contour de la conduite, sur le ruban anti-glissement.	Assembler l'ensemble avec les deux derniers vis-écrous.	Lors du serrage, les écrous carrés (max. 8 Nm) doivent se positionner dans leurs logements. Visser uniformément tous les écrous.
				

GAMME DU DN 400 AU DN 1200

Après avoir déterminé le modèle et le nombre d'éléments à l'aide du tableau p. 9, suivre les étapes suivantes :

PHASE 1
Joindre les éléments à l'aide des vis fournies sans serrer au maximum. Laisser les écrous aux extrémités des boulons


PHASE 2	PHASE 3	PHASE 4	PHASE 5	PHASE 6
Coller le ruban anti-glissement qui assure la bonne tenue des centreurs sur des tuyaux à surface lisse.	Installer le centreur sur le contour de la conduite.	Connecter les derniers vis-écrous.	Lors du serrage, les écrous carrés (max. 8 Nm) doivent se positionner dans leurs logements. Visser uniformément tous les écrous.	Assemblage en place.
				

Une Fiche d'Instructions de Pose est fournie avec chaque centreur de canalisation.

AUTRES SOLUTIONS NORHAM

JOINTS D'OBTURATION DE GAINE	PRESSIO STEEL®	ÉLÉMENT PRESSIO®
Joints d'obturation pour conduites et fourreaux.	Joints d'étanchéité pour traversée de paroi.	Joints d'étanchéité pour traversée de paroi.
Pour plus de renseignements, nous contacter.	TÉLÉCHARGEZ LA DOCUMENTATION	TÉLÉCHARGEZ LA DOCUMENTATION

NORHAM

Z.A DRUISIEUX - 130 RUE DES SAULES
26260 SAINT DONAT SUR L'HERBASSE - FRANCE
TÉL : 33 (0) 4 75 45 00 00 - norham@norham.fr
www.norham.fr

afaq ISO 9001 Qualité
AFNOR CERTIFICATION
N° 1997 / 8004.7

www.norham.fr

DC-R&J-CC-001-IMP-20240718