



# BRIDES D'ADAPTATION

## CLAPETS & VANNES

Brides d'adaptation multiregards.

- **Universel** : adaptation sur tous les regards circulaires à partir du DN 600.
- **Mise en œuvre facile** : fixation dans le regard à l'aide d'ancrages mécaniques ou chimiques.
- **Hautement résistantes** : en polyester renforcé de fibre de verre ou en PEHD, joints bride en EPDM.





## SOMMAIRE

<b>INTRODUCTION</b> .....	<b>4</b>
<b>DOMAINE D'APPLICATION</b> .....	4
<b>LA GAMME</b> .....	<b>4</b>
<b>DONNÉES TECHNIQUES</b> .....	4
<b>BRIDES POUR CLAPETS</b> .....	<b>5</b>
BRIDES AR_V_N ET AR_1000_N .....	5
BRIDES AR_V_B .....	6
<b>BRIDES POUR VANNES</b> .....	<b>7</b>
BRIDES AR_V_KH ET AR_1000_KH .....	7
BRIDES AR_V_KN .....	8
BRIDES AR_V_KS ET AR_1000_KS .....	9
BRIDES SUR MESURE .....	10
<b>INSTALLATION</b> .....	<b>11</b>
BRIDES AR_V_N ET AR_1000_N .....	11
BRIDES AR_V_B .....	11
BRIDES AR_V_KH, AR_1000_KH, AR_V_KN, AR_V_KS ET AR_1000_KS .....	12
<b>AUTRES SOLUTIONS NORHAM</b> .....	<b>12</b>

# BRIDES D'ADAPTATION

## CLAPETS & VANNES



### → INTRODUCTION

#### DOMAINE D'APPLICATION

La **BRIDE D'ADAPTATION** multiregards apporte une solution adaptée et optimale lorsqu'une pièce de surface plane ou à emboîtement « femelle » (type clapet, vanne, régulateur, etc.) doit être installée dans un regard circulaire.

Grâce à sa conception (système breveté n°FR 1563030), une même **BRIDE D'ADAPTATION** multiregards peut être installée dans des regards de diamètres très différents (une référence couvre plusieurs diamètres internes de regard).

Trois gammes standards de **BRIDE D'ADAPTATION** multiregards sont proposées :

- les gammes **AR\_V\_N** et **AR\_1000\_N** pour les clapets de nez ;
- la gamme **AR\_V\_B** pour les clapets à bride ;
- les gammes **AR\_V\_KH**, **AR\_1000\_KH**, **AR\_V\_KN**, **AR\_V\_KS** et **AR\_1000\_KS** pour les vannes NORHAM **VAN'O'FLEX®**.

Pour tous autres types d'éléments à installer, une conception sur-mesure peut être réalisée : nous contacter.

### → LA GAMME

#### DONNÉES TECHNIQUES

	BRIDES POUR CLAPETS			BRIDES POUR VANNES				
VISUEL								
GAMME	<b>AR_V_N</b>	<b>AR_1000_N</b>	<b>AR_V_B</b>	<b>AR_V_KH</b>	<b>AR_1000_KH</b>	<b>AR_V_KN</b>	<b>AR_V_KS</b>	<b>AR_1000_KS</b>
DOMAINE D'APPLICATION	Clapets de nez <b>MULTITUBE MULTI N</b> et <b>ECO-FLAP® NEZ</b>		Clapets à bride <b>MULTITUBE MULTI NB</b> ou <b>ECO-FLAP® BRIDE</b>	Vannes <b>VAN'O'FLEX® KHAS</b> et <b>KHAM</b>		Vannes <b>VAN'O'FLEX® KNH</b>	Vannes <b>VAN'O'FLEX® KSA</b>	
CORPS	Gelcoat isophtalique, résine polyester isophtalique renforcée de fibres de verre			PEHD				
JOINT BRIDE	EPDM							
ANCRAGES	Mécanique (acier inox AISI 316)			Mécanique (cheville nylon)		Mécanique (goujon à expansion)	Chimique (tige + résine de scellement)	
DN	Du DN 200 au DN 400	DN 500 et DN 600	Du DN 100 au DN 600	Du DN 110 au DN 400	DN 500 et DN 600	Du DN 200 au DN 400	Du DN 110 au DN 400	DN 500 et DN 600
Ø REGARD	De 600 mm à 1500 mm	1000 mm	De 600 mm à 8000 mm	De 600 mm à 1600 mm	1000 mm	De 600 mm à 3000 mm	De 600 mm à 3000 mm	1000 mm
PAGE	5		6	7		8	9	

# BRIDES D'ADAPTATION

## CLAPETS & VANNES

### → BRIDES POUR CLAPETS

#### BRIDES AR\_V\_N ET AR\_1000\_N

##### DOMAINE D'APPLICATION

Les gammes AR\_V\_N et AR\_1000\_N sont conçues pour tous les clapets NORHAM MULTI N et ECO-FLAP® NEZ ainsi que pour toutes autres pièces à connexions « femelle ».

Elles se fixent sur une paroi circulaire à l'aide de vis en acier inox AISI 316 ; le montage du clapet sur la bride se fait à l'aide d'un raccord FLEX-SEAL Plus®<sup>(1)</sup> (non fourni).

##### MATÉRIAUX

- **Corps** : gel-coat isophtalique et résine polyester isophtalique renforcée de fibres de verre ;
- **Joint bride** : EPDM ;
- **Ancrages mécaniques** : acier inox AISI 316.



BRIDE NUE SANS CLAPET

[1]



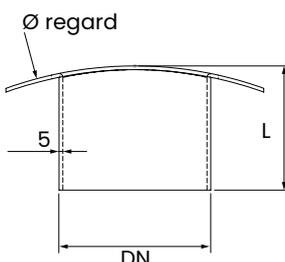
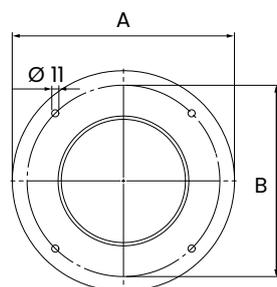
#### GAMME AR\_V\_N DU DN 200 AU DN 400

RÉF.	Ø REGARD <sup>(2)</sup>	DN	A	B	L
AR_V_N_200	600 à 1500	200	294	265	128
AR_V_N_250	800 à 1500	250	355	330	125
AR_V_N_300	800 à 1200	300	445	400	139
AR_V_N_400	800 à 1200	400	490	460	158

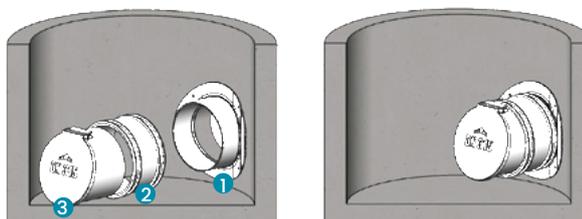
#### GAMME AR\_1000\_N DN 500 ET DN 600

RÉF.	Ø REGARD <sup>(2)</sup>	DN	A	B	L
AR_1000_N_500	1000	500	670	620	230
AR_1000_N_600		600	780	725	

(2) Pour toutes autres dimensions, nous consulter.



#### EXEMPLE D'INSTALLATION



#### LÉGENDE :

- 1 Bride d'adaptation. / 2 Raccord FLEX-SEAL Plus®.
- 3 Clapet de nez NORHAM MULTI N.



Fiche d'instruction de pose BRIDE AR\_V\_N 200 à 400

# BRIDES D'ADAPTATION

## CLAPETS & VANNES



### BRIDES AR\_V\_B

#### DOMAINE D'APPLICATION

La gamme AR\_V\_B est conçue pour tous clapets NORHAM MULTI NB et ECO-FLAP® Bride, ainsi que pour toutes autres pièces à bride ISO PN 10.

Elle se fixe sur une paroi circulaire à l'aide de vis en acier inox AISI 316.



BRIDE NUE SANS CLAPET

#### MATÉRIAUX

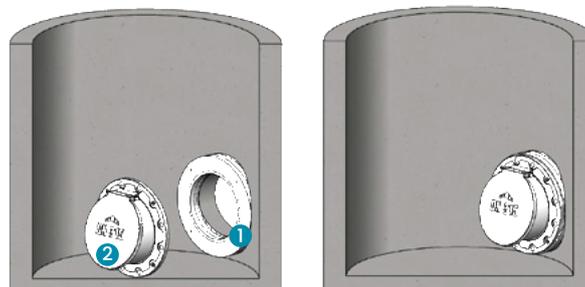
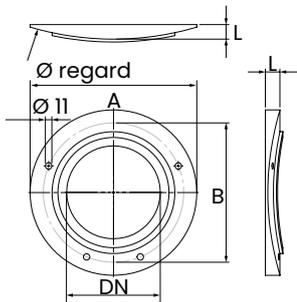
- Corps : PEHD ;
- Ancrages mécaniques : acier inox AISI 316.
- Joint bride : EPDM ;

#### GAMME AR\_V\_B DU DN 100 AU DN 600

RÉF.	Ø REGARD <sup>(1)</sup>	DN	A	B	L
AR_V_B_100	600 à 1600	100	220	180	30
AR_V_B_125	600 à 1600	125	250	210	30
AR_V_B_150	600 à 1500	150	285	240	30
AR_V_B_200	600 à 1500	200	340	295	55
AR_V_B_250	800 à 1500	250	395	350	53
AR_V_B_300	800 à 1200	300	455	400	74
AR_V_B_400	800 à 1200	400	565	515	116
AR_V_B_500-2	1500 à 2000	500	670	620	75
AR_V_B_600-3	5000 à 8000	600	780	725	27

(1) Pour toutes autres dimensions, nous consulter.

#### EXEMPLE D'INSTALLATION



#### LÉGENDE :

- ① Bride d'adaptation. / ② Clapet à bride NORHAM MULTI NB.



Fiche d'instruction  
de pose BRIDE  
AR\_V\_B 100 à 300



Fiche d'instruction  
de pose BRIDE  
AR\_V\_B 400

# BRIDES D'ADAPTATION

## CLAPETS & VANNES

### → BRIDES POUR VANNES

#### BRIDES AR\_V\_KH ET AR\_1000\_KH

##### DOMAINE D'APPLICATION

Les gammes AR\_V\_KH et AR\_1000\_KH sont conçues pour les séries de vannes VAN'O'FLEX® KHAS et KHAM.

Elles se fixent sur une paroi circulaire, à l'aide de vis en acier inox AISI 316.

##### MATÉRIAUX

- Corps : PEHD ;
- Ancrages mécaniques : cheville nylon.
- Joint bride : EPDM ;



BRIDE NUE SANS VANNE

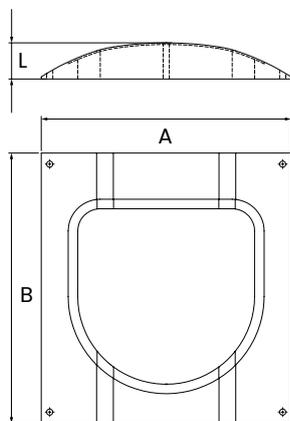
#### GAMME AR\_V\_KH DU DN 110 AU DN 400

RÉF.	Ø REGARD <sup>(1)</sup>	DN	A	B	L
AR_V_KH_110	600 à 1200	110	270	280	30
AR_V_KH_125	600 à 1200	125	270	280	30
AR_V_KH_150	600 à 1200	150	270	280	30
AR_V_KH_200	600 à 1200	200	270	280	30
AR_V_KH_250	800 à 1600	250	320	320	30
AR_V_KH_300	800 à 1200	300	400	400	50
AR_V_KH_400	800 à 1000	400	500	500	85

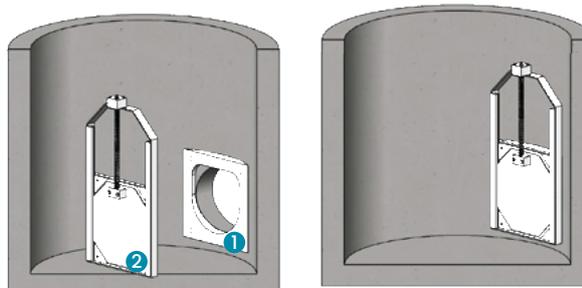
#### GAMME AR\_1000\_KH DN 500 ET DN 600

RÉF.	Ø REGARD <sup>(1)</sup>	DN	A	B	L
AR_1000_KH_500	1000	500	640	600	120
AR_1000_KH_600		600	600	712	212

(2) Pour toutes autres dimensions, nous consulter.



#### EXEMPLE D'INSTALLATION



#### LÉGENDE :

- ① Bride d'adaptation. / ② Vanne NORHAM VAN'O'FLEX® KHAS.



Fiche d'instruction  
de pose BRIDE  
AR\_V\_KH 100 à 400

# BRIDES D'ADAPTATION

## CLAPETS & VANNES

### BRIDES AR\_V\_KN

#### DOMAINE D'APPLICATION

La gamme AR\_V\_KN est conçue pour les séries de vannes VAN'O'FLEX® KNH.

Elle se fixe sur une paroi circulaire, à l'aide de vis en acier inox AISI 316.

#### MATÉRIAUX

- Corps : PEHD ;
- Joint bride : EPDM ;
- Ancrages mécaniques : goujon à expansion en acier inox AISI 316.

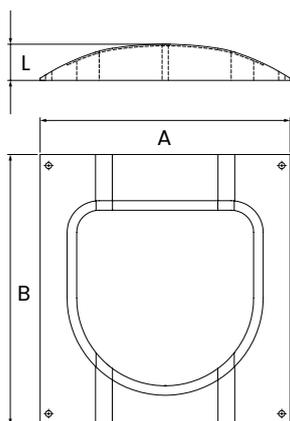


BRIDE NUE SANS VANNE

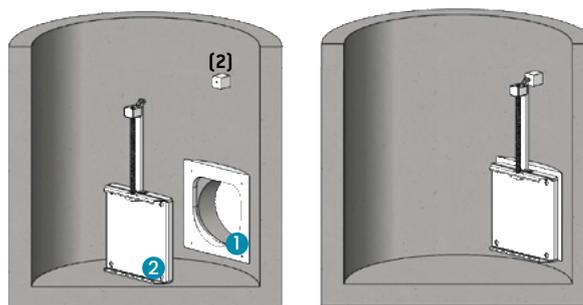
#### GAMME AR\_V\_KN DU DN 200 AU DN 400

RÉF.	Ø REGARD <sup>(1)</sup>	DN	A	B	L
AR_V_KN_200	600 à 1200	200	268	280	30
AR_V_KN_250	800 à 1600	250	320	330	29
AR_V_KN_300	800 à 1200	300	380	380	49
AR_V_KN_300_1	1500 à 3000	300	380	380	25
AR_V_KN_400	800 à 1000	400	480	480	75
AR_V_KN_400_1	1200 à 1600	400	480	480	49

(1) Pour toutes autres dimensions, nous consulter.



#### EXEMPLE D'INSTALLATION



#### LÉGENDE :

- ① Bride d'adaptation. ② Vanne NORHAM VAN'O'FLEX® KNH.

(2) La bride est fournie avec le support pour la fixation supérieure de la tige non-montante.

# BRIDES D'ADAPTATION

## CLAPETS & VANNES

### BRIDES AR\_V\_KS ET AR\_1000\_KS

#### DOMAINE D'APPLICATION

La gamme AR\_V\_KS et AR\_1000\_KS est conçue pour les séries de vannes VAN'O'FLEX® KSA.

Elles se fixent sur une paroi circulaire, à l'aide d'ancrages chimiques et de tiges filetées en acier inox AISI 316.

#### MATÉRIAUX

- **Corps** : PEHD ;
- **Joint bride** : EPDM ;
- **Ancrages chimiques** : tiges filetées en acier inox AISI 316 et résine de scellement.



BRIDE NUE SANS VANNE

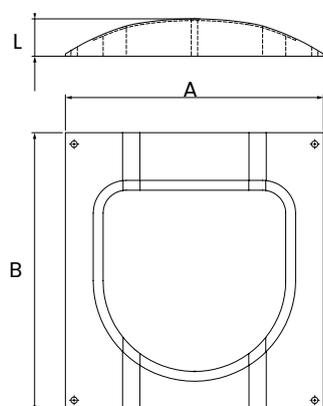
#### GAMME AR\_V\_KS DU DN 110 AU DN 400

RÉF.	Ø REGARD <sup>(1)</sup>	DN	A	B	L
AR_V_KS_100	600 à 1200	110	240	280	20
AR_V_KS_125	600 à 1200	125	255	295	20
AR_V_KS_150	600 à 1200	150	290	330	35
AR_V_KS_200	600 à 1200	200	330	370	30
AR_V_KS_200_1	1200 à 3000	200	330	370	20
AR_V_KS_250	800 à 1200	250	380	420	50
AR_V_KS_300	800 à 1200	300	445	485	65
AR_V_KS_300_1	1500 à 3000	300	445	485	30
AR_V_KS_400	800 à 1000	400	530	670	100
AR_V_KS_400_4	2000 à 3000	400	530	570	40

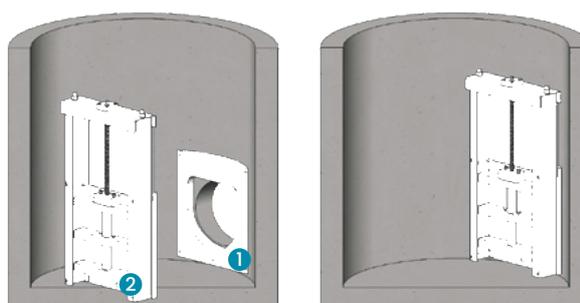
#### GAMME AR\_1000\_KS DN 500 ET DN 600

RÉF.	Ø REGARD <sup>(1)</sup>	DN	A	B	L
AR_1000_KS_500	1000	500	630	830	115
AR_1000_KS_600		600	730		170

(1) Pour toutes autres dimensions, nous consulter.



#### EXEMPLE D'INSTALLATION



#### LÉGENDE :

- ① Bride d'adaptation. ② Vanne NORHAM VAN'O'FLEX® KSA.



Fiche d'instruction de pose BRIDE AR\_V\_KS 100 à 300



Fiche d'instruction de pose BRIDE AR\_V\_KS 400

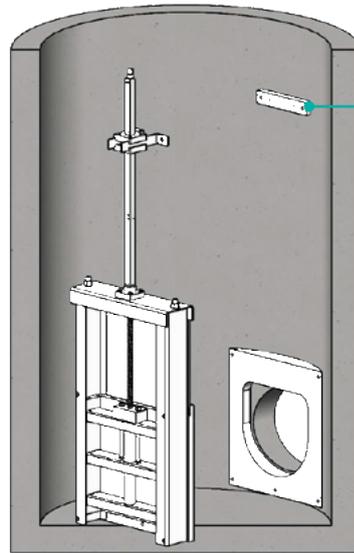
# BRIDES D'ADAPTATION

CLAPETS & VANNES



## SUPPORT D'ADAPTATION POUR RALLONGE DANS REGARD CIRCULAIRE

Pour une fixation des rallonges télescopiques dans un regard circulaire, prévoir des adaptateurs :



### SUPPORT POUR RALLONGES AR\_RAL\_XX

La console vient se fixer sur le support d'adaptation.

*NOTE :*  
le support pour rallonge vient en complément de la BRIDE D'ADAPTATION pour la vanne.

RÉF.	DESCRIPTION
AR_RAL_C	Adaptation fixation console version courte pour regard rond
AR_RAL_L	Adaptation fixation console version longue pour regard rond

## BRIDES SUR-MESURE

### DOMAINE D'APPLICATION

Grâce à la réalisation d'une **BRIDE D'ADAPTATION** spécifique, sur-mesure, toute pièce plane peut être installée dans un regard circulaire.

Le montage de la pièce sur la bride se fait à l'aide de visserie en inox AISI 316.

La **BRIDE D'ADAPTATION** est en PEHD ou en polyester renforcé de fibres de verre selon la spécificité de la demande.

### MATÉRIAUX

- **Corps** : PEHD ou gelcoat isophtalique et résine polyester isophtalique renforcée de fibres de verre ;
- **Joint bride** : EPDM ;
- **Ancrages mécaniques** : acier inox AISI 316.



**BRIDE SUR-MESURE NUE, SANS ACCESSOIRE MONTÉ**

### → INSTALLATION

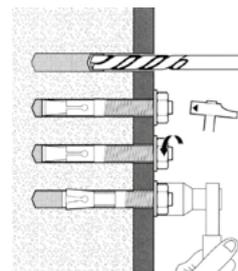
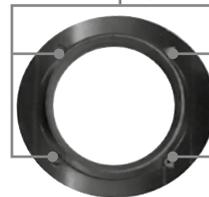
Avant toute installation et pour chaque gamme de brides, vérifier le parfait état du regard, sa surface doit être propre, lisse et sans aspérités, en particulier la zone recevant la bride d'adaptation.

Vérifier l'état général de la plaque d'adaptation ainsi que les joints situés sur la face intérieure de la bride.

### BRIDES AR\_V\_N ET AR\_1000\_N

<b>PHASE 1</b>	Positionner parfaitement la plaque d'adaptation sur le regard, au niveau de la canalisation.
<b>PHASE 2</b>	Marquer les quatre points de fixation sur le support en béton. Retirer la plaque d'adaptation.
<b>PHASE 3</b>	Effectuer les perçages dans le support béton ( $\varnothing$ 8 mm, profondeur 60 mm) et souffler les orifices.
<b>PHASE 4</b>	Introduire la cheville dans le trou et l'enfoncer si besoin à l'aide d'un marteau en ne laissant dépasser que deux à trois filets au-delà de pièce à fixer.
<b>PHASE 5</b>	Serrer alternativement toutes les fixations pour atteindre 50% du couple mini défini. Puis serrer toutes les fixations jusqu'à obtenir au minimum 100% du couple requis (20 Nm).

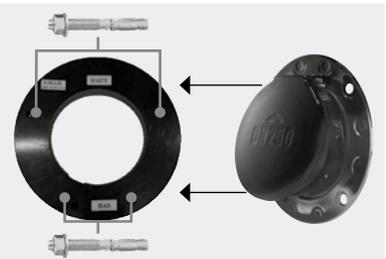
LIEUX DE PERÇAGE



### BRIDES AR\_V\_B

<b>PHASE 1</b>	Positionner parfaitement la bride d'adaptation sur le regard, au niveau de la canalisation.
<b>PHASE 2</b>	Marquer les quatre points de fixation sur le support en béton. Retirer la plaque d'adaptation.
<b>PHASE 3</b>	Effectuer les perçages dans le support béton ( $\varnothing$ 8 mm, profondeur 52 mm) et souffler les orifices.
<b>PHASE 4</b>	Insérer les chevilles dans les orifices de fixation.
<b>PHASE 5</b>	Mettre en position la bride d'adaptation et le clapet.
<b>PHASE 6</b>	Boulonner le tout. Couple de serrage préconisé : 20 Nm.

LIEUX DE PERÇAGE



# BRIDES D'ADAPTATION

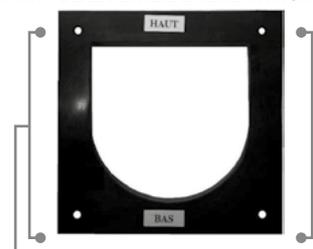
## CLAPETS & VANNES



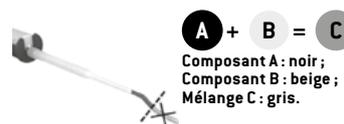
### BRIDES AR\_V\_KH, AR\_1000\_KH, AR\_V\_KN, AR\_V\_KS ET AR\_1000\_KS

<b>PHASE 1</b>	Positionner parfaitement la plaque d'adaptation sur le regard au niveau de la canalisation. Vérifier la parfaite planéité du support béton. <i>NOTE : la bride est fournie avec le support pour la fixation supérieure de la tige non-montante.</i>
<b>PHASE 2</b>	Marquer les points de fixations verticalement. Les points sont situés à la périphérie de la pièce d'adaptation. Retirer la pièce d'adaptation.
<b>PHASE 3</b>	Effectuer les perçages dans le support béton et souffler les orifices.
<b>PHASE 4</b>	Purger la résine durcie et vérifier la couleur du mélange en sortie de buse. Le mélange doit être gris foncé et uniforme. <i>NOTE : effectuer les mêmes installations pour les consoles de rallonge que les supports de fixation de vis non-montantes.</i>
<b>PHASE 5</b>	Positionner la bride d'adaptation contre le béton. Positionner la vanne contre la bride d'adaptation. Installer les rondelles, les rondelles fendues et boulonner le tout.

#### FACE AVANT DE LA BRIDE D'ADAPTATION (PLANE)



1 MARQUER LES LIEUX DE PERÇAGE DE CHAQUE CÔTÉ



## → AUTRES SOLUTIONS NORHAM

ECO-FLAP®	MULTITUBE	VAN'O'FLEX®
Solution préventive anti-refoulement pour réseaux domestiques.	Clapets anti-retour pour réseaux d'eau pluviale et d'assainissement.	Vannes de sectionnement pour l'assainissement.
<p>TÉLÉCHARGEZ LA DOCUMENTATION</p>	<p>TÉLÉCHARGEZ LA DOCUMENTATION</p>	<p>TÉLÉCHARGEZ LA DOCUMENTATION</p>



# NORHAM

ZA DRUISIEUX — 26260 SAINT DONAT SUR L'HERBASSE - FRANCE

TÉL : 33 (0) 4 75 45 00 00 - [norham@norham.fr](mailto:norham@norham.fr)

[www.norham.fr](http://www.norham.fr)



[www.norham.fr](http://www.norham.fr)